

SY

中华人民共和国石油天然气行业标准

SY/T 5815—93

岩石孔隙体积压缩系数测试方法

1993-09-09发布

1994-03-01实施

中国石油天然气总公司 发布

中华人民共和国石油天然气行业标准

SY/T 5815—93

岩石孔隙体积压缩系数测试方法

1 主题内容与适用范围

本标准规定了测试岩石孔隙体积压缩系数的岩样制备、测试方法、计算和报告格式。

本标准适用于胶结砂岩(空气渗透率 $K_a > 1 \times 10^{-3} \mu\text{m}^2$)样品孔隙体积压缩系数的测定,对碳酸盐岩也可参照执行。

2 术语

2.1 覆盖压力 (overburden pressure)

上部覆盖岩石层加在下部岩石单元上的压力叫覆盖压力。

2.2 孔隙压力 (pore pressure)

地层孔隙所承受的流体压力称之为孔隙压力，也叫地层压力。

2.3 净有效覆盖压力 (net overburden pressure)

覆盖压力与孔隙压力之差叫净有效覆盖压力。

3 测试原理及方法提要

在实验过程中，首先，建立模拟压力；其次，逐点降低地层压力，使净有效覆盖压力增加，造成岩石孔隙体积减小；第三，记录压力及排出的液体量；第四，根据公式进行计算。

改变单位压力时，单位孔隙体积的变化值被定义为岩石孔隙体积压缩系数。用下式表示：

式中: C_p —岩石孔隙体积压缩系数, MPa^{-1} ;

dV_p/dp —单位压力变化时的孔隙体积变化, cm^3/MPa ;

V_p —岩石原始孔隙体积, cm^3 。

4 仪器

- a. 岩石孔隙体积压缩系数仪：推荐采用A、B型两种型号，其流程见图1和图2。可测量直径2.5cm、长5.0cm，或直径3.8cm、长5.0cm的圆柱样品。最高测试压力可达70MPa，计量管最小分辨率0.01mm。
 - b. 氮孔隙计：绝对误差在 $\pm 0.5\%$ 以内。
 - c. 真空泵：真空度为1.33Pa。
 - d. 天平：感量0.001g。
 - e. 精密标准压力表：70MPa，0.1级。
 - f. 电热烘箱： $\pm 1^{\circ}\text{C}$ 。
 - g. 电热吹风机等。

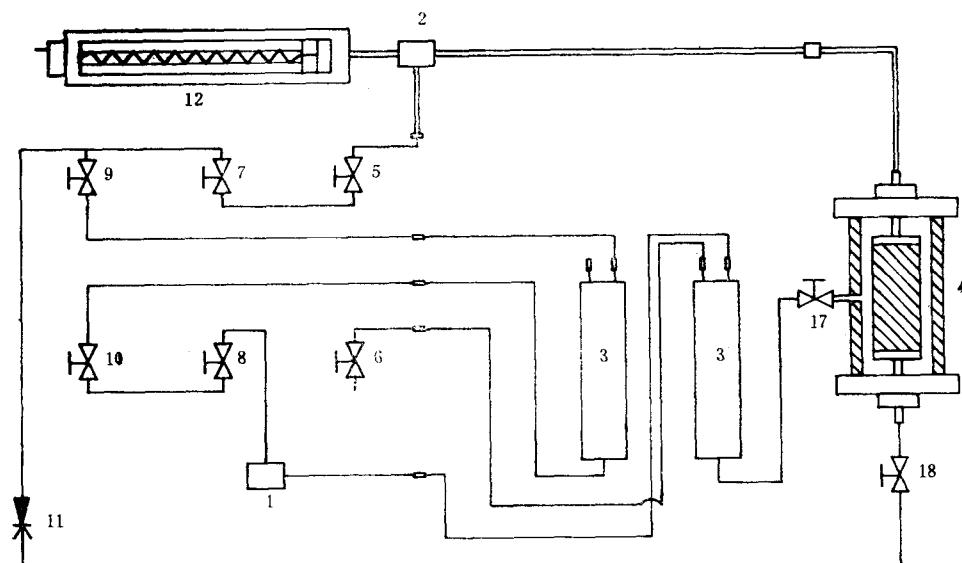


图1 岩石孔隙体积压缩系数测试仪流程示意图

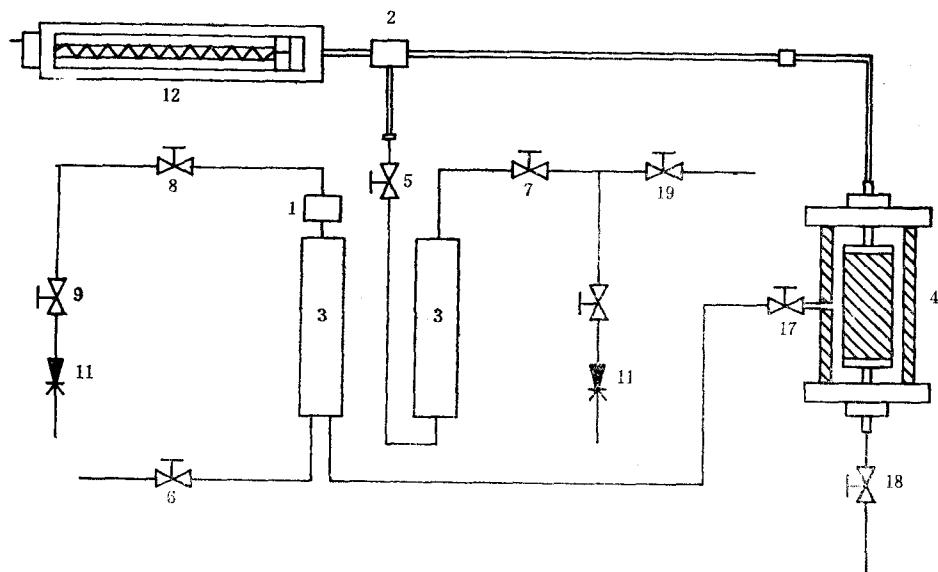


图2 岩石孔隙体积压缩系数测试仪流程示意图

5 岩石孔隙体积压缩系数的测试

5.1 实验准备

5.1.1 岩心的制备

5.1.1.1 沿岩层水平方向钻直径2.5cm（或3.8cm），长5cm的岩石柱，柱的两端面要平行且垂直于岩心轴线。

5.1.1.2 用酒精—苯或甲苯等溶剂，抽提岩心中的油，要求洗到荧光3级以下。

5.1.1.3 烘样温度不要超过105°C，（如含石膏或较多粘土的岩心，应在60~65°C，45%相对湿度下烘干）烘到岩心恒重为止。

5.1.1.4 称出岩心质量，用氦孔隙计测出其颗粒体积，用渗透率仪测出空气渗透率。

5.1.1.5 用热熔性胶带包在岩心周围，胶带外再用热缩性塑料管封包。要求用热缩性塑料把岩心包紧，包密封塑料时，一定要注意把塑料与岩心接触处的空气全部除尽，岩心上有洞或缺角，一定要用热熔性塑料或其它不污染岩心的物质填充。以防加压（最大70MPa）时破坏密封塑料或影响测试结果。